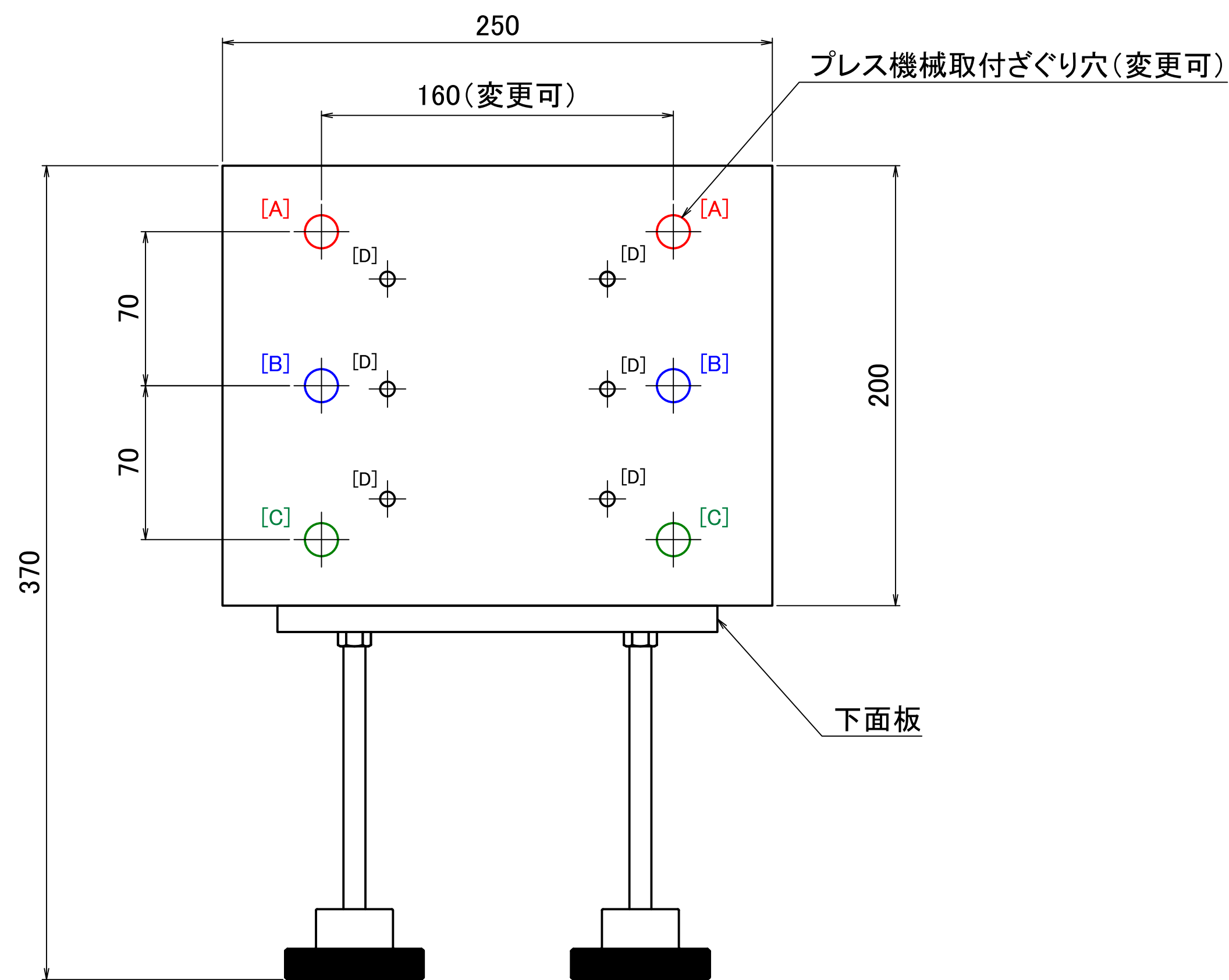
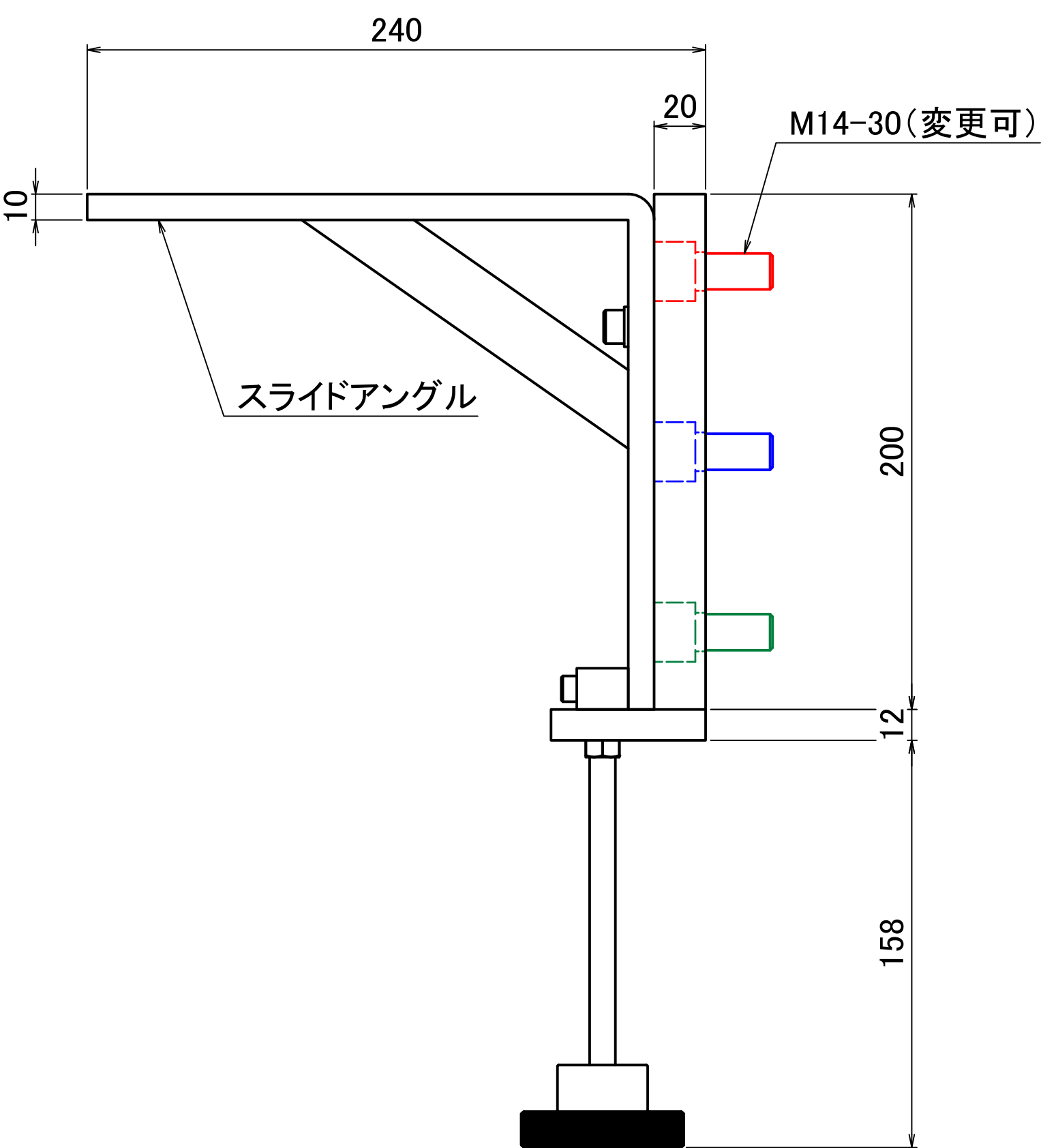


※プレス機械の取付穴ピッチ間の寸法はお見積もり時に変更可能です。(標準仕様:160mm)
※プレス機械の取付穴はお見積もり時にM8～M16用のざぐり穴に変更可能です。(標準仕様:M14用)



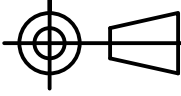
正面図



側面図

アングルの取付けにはプレス機 of 材料挿入窓の下に二カ所
タップ穴を平行に開けてM14ボルトで固定します。

- A: プレス機械の取付穴「A」です。
A穴位置でプレス機にタップ穴を行った場合には
B穴変更時に+70mm上昇、C穴変更時に+140mm上昇します。
- B: プレス機械の取付穴「B」です。
B穴位置でプレス機にタップ穴を行った場合には
A穴変更時に-70mm下降、C穴変更時に+70mm上昇します。
- C: プレス機械の取付穴「C」です。
C穴位置でプレス機にタップ穴を行った場合には
B穴変更時に-70mm下降、C穴変更時に-140mm下降します。
- D: スライドアングル固定穴「D」です。
アングルのスライド位置によって固定する穴が異なります。

トスコム株式会社		規格 JIS	機械名称 ORBIT-EX3 150 (A/M) (REV2)
材質 -	公差 ±0.1	尺度 1 : 2	部品名
表面仕上 -	個数 -	A2	機械本体取付アングル
摘要	承認	検図	製図
寸法図・概略図	-	-	-
			図面番号 -
			作成日 2025/07/07